

Bedre velfærd for kyllinger inden slagtning

- Styring til ny indleveringsstald for Danpo fjærkræslagteri i Års



Unikt ventilationssystem - i loftet er monteret bestøvere, som sammen med ventilatorerne sørger for afkøling af kyllingerne om sommeren

Bedre klimastyring, et minimum af støj og uro, plus optimal kommunikation med slagteriets database-system. Sådan lød kundens ønsker, da Industri-Automatik og Invector fik til opgave at udvikle en ny indleveringsstald for Danpo fjærkræslagteri i Års.

Vejen fra lastbil til slagtning bør foregå så roligt og stressfrit som muligt, både for dyrenes og for kødkvalitetens skyld. Derfor bestilte Danpo i Års en ny indleveringsstald hos Sønderborg-virksomheden Invector, ekspert i transportanlæg til fødevarer- og slagterisektoren. Invector hentede Industri-Automatik ind som samarbejdspartner på anlæggets software-del.

I den gamle stald havde kyllingerne det for varmt om sommeren og for koldt om vinteren. Desuden blev de stressede af hyppig truckkørsel, plus at sollyset forhindrede dem i at falde til ro.

Invector og Industri-Automatik udviklede løsningen i et tæt parløb. I den nye stald sørger en klimastyring for konstant temperatur og luftfugtighed. Staldens kædebaneanlæg kører næsten lydløst og der er helt mørkt, så kyllingerne sover det meste af tiden.

Industri-Automatik udviklede anlæggets PLC-styring og SCADA-system, der både styrer klimaet i indleveringsstalden og kommunikerer med slagteriets interne database-system, som opsamler procesdata fra slagteriet og håndterer afregningen til landmændene.



Lastbilerne kører op til indleveringen og aflæsser kyllingeburene (*billedet*). Burene køres ind på en vægt, vejes og sendes derfra videre ind i anlægget. Forinden har transportstaldens operatør indtastet i SCADA-systemet, hvilken landmand kyllingerne stammer fra, chaufførens navn og lastbilens nummerplade. Desuden vælger operatøren, hvilken af ankomststaldens fem opmagasineringsbaner kyllingeburet skal stå på. Slagteriets operatører kan derefter vælge hvilke bure fra hvilke landmænd der skal sendes ind på slagtegangen.

Efter at have afleveret deres last af kyllinger kører de tomme bure ud fra slagtegangen og vaskes. De læsses tilbage på den renvaskede lastbil, der nu kan køre af anlægget igen.

I mellemtiden er alle data fra processen sendt videre til slagteriets database, og danner her grundlag for afregningen med landmanden, plus fungerer som dokumentation i forhold til myndighedskravene om sporbarhed.

Direktør Leif Lausten, Invector:

- Vi har haft et rigtig godt samarbejde med Industri-Automatik. Det har fungeret upåklageligt hele vejen igennem, og de har udvist stor fleksibilitet undervejs i forløbet. Industri-Automatik har været med allerede i specifikationsfasen og har bidraget med gode ideer undervejs. Vi har nu arbejdet sammen i fire år, og det vil vi helt sikkert fortsætte med fremover.